

MARAT Sp. z o.o.

Data:

MARAT Sp. z o.o.

ul. Zaciszna 14, 63-200 Jarocin

tel. +48 62 599 66 66, fax +48 62 599 66 67

jafo@grupamarat.pl, www.jafo.com.pl



FREZARKA NUMERYCZNA FWH-33CNC



Marat Sp. z o.o. oddział JAFO ul. Zaciszna 14, 63-200 Jarocin, siedziba: ul. Brzezińska 8A, 44-203 Rybnik
NIP: 642-26-94-376 Regon: 276922955 KRS: 0000124812

CHARAKTERYSTYKA FREZARKI

Nowa linia frezarek typu **FWH** posiada modułową budowę pozwalającą na konfigurowanie różnorodnych struktur geometrycznych w zależności od potrzeb klienta. Frezarka **FWH-33CNC** jest nowością na rynku, posiada nowoczesny design i duże możliwości obróbcze. Cechuje ją wysoka sztywność, zwiększona przestrzeń obróbcza, duża uniwersalność, łatwość obsługi, wysoka dokładność i przede wszystkim niezawodność. Zastosowane w niej nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne pozwalają na dynamiczną i ekonomiczną obróbkę w procesie skrawania. Zalety oraz uniwersalność pozwalają na jej eksploatację zarówno we wszelkiego typu narzędziowniach, prototypowniach, warsztatach szkolnych czy działach utrzymania ruchu jak i w seryjnej produkcji. Ze względu na małe gabaryty może być eksploatowana w licznie powstających obecnie małych firmach, gdzie do produkcji wykorzystuje się pomieszczenia o małym metrażu. Układ korpusowy połączony prowadnicami pod kątem 27° przesuwymi względem siebie pozwala na uzyskanie dużej przestrzeni obróbczej przy zachowaniu wymaganej sztywności. Głowica wrzecionowa umieszczona z boku belki w połączeniu z możliwością jej skręcenia pozwala na pracę wrzecionem pionowym, a także w układzie frezarki poziomej. Głowica wrzecionowa ze stożkiem ISO 40 wg DIN2080 (opcja DIN 69872) może być wyposażona w pneumatyczno- hydrauliczny system mocowania narzędzia. Może posiadać pinolę z wiertarskim wysuwem lub dodatkowo z kółkiem do precyzyjnego wysuwu pinoli. W napędzie wrzeciona zastosowano silnik asynchroniczny o mocy 7,5 kW zasilany przemiennikiem częstotliwości, współpracującym z dwuzakresową przekładnią, pozwalającą na bezstopniową regulację prędkości obrotowych wrzeciona.

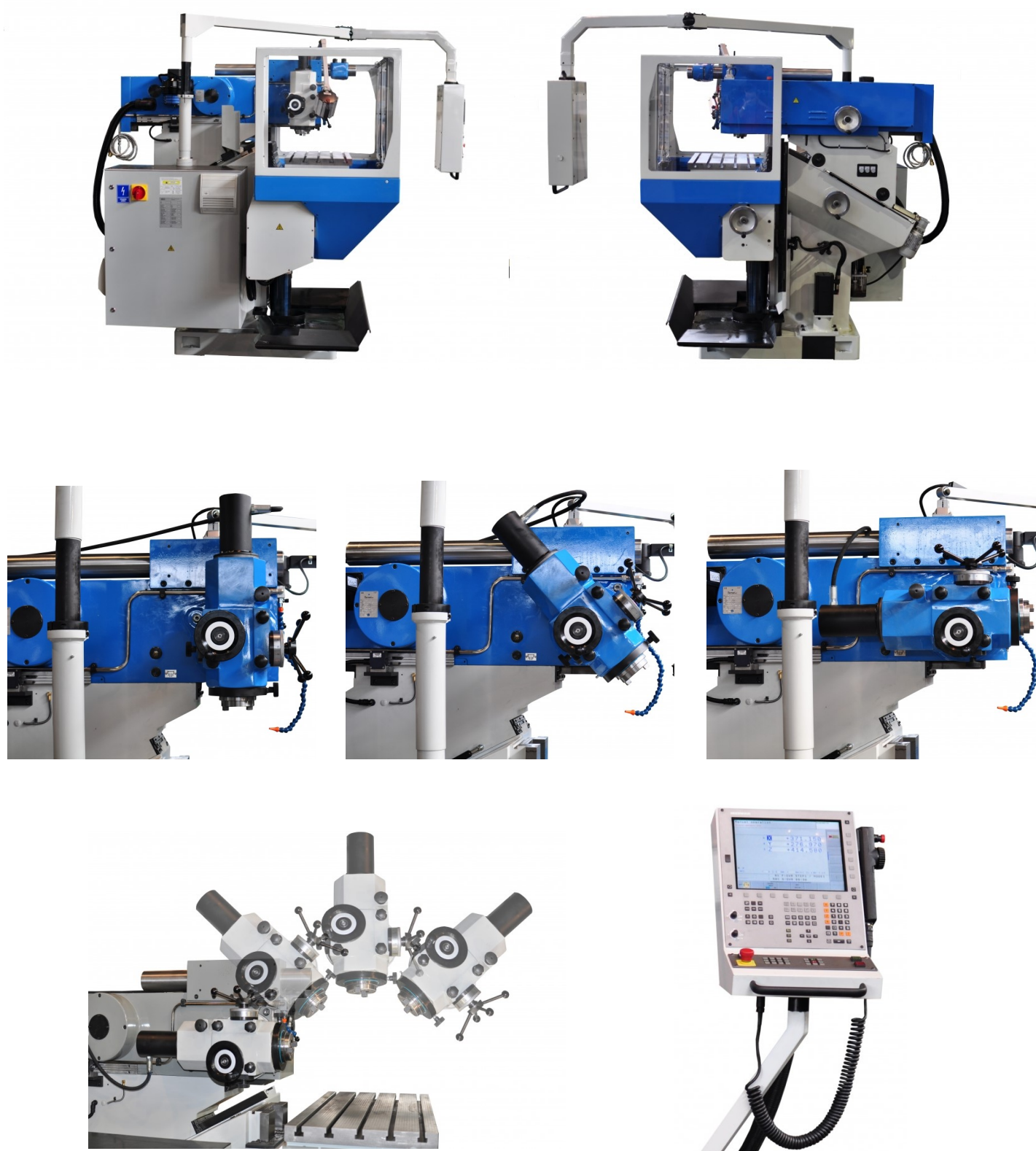
ZALETY FREZARKI

- Możliwość frezowania w pozycji pionowej i poziomej
- Skośne łożo
- Śruby kulowe w 3 osiach
- Możliwość użycia kąтового stołu obrotowego (opcja)
- Napęd wraz z silnikami posuwowymi servo w 3 osiach
- Sterowanie Heidenhain TNC320 lub TNC620
- Pneumo-hydrauliczne mocowanie narzędzia
- Posuw poprzeczny realizowany przez belkę
- Głowica z wiertarskim wysuwem pinoli lub dodatkowo z kółkiem do precyzyjnego wysuwu pinoli (opcja)
- Pulpit sterowniczy umieszczony z boku lub na wędce wiszącej

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	Jednostka	FWH-33CNC
STÓŁ:		
Powierzchnia robocza stołu kąтового (poziomego)	mm	400x800
Rowki teowe (ilość-szerokość-rozstaw)		5-14-80
<i>Powierzchnia robocza stołu kąтового obrotowego (opcja)</i>	<i>mm</i>	<i>400xD600</i>
<i>Rowki teowe (ilość-szerokość-rozstaw)</i>		<i>6-14-63</i>
MAKSYMALNE POSUWY:		
Wzdłużny oś X	mm	600
Poprzeczny oś Y	mm	500
Pionowy oś Z	mm	450
Skośny oś Y2	mm	298
POSUWY PRZYSPIESZONE:		
Wzdłużny	mm/min	5000
Poprzeczny	mm/min	5000
Pionowy	mm/min	2000
Zakres posuwów bezstopniowych osi X i Y	mm/min	10-5000
Zakres posuwów bezstopniowych osi Z	mm/min	10-2000
WRZECIONO:		
Stożek wrzeciona DIN2080	ISO	40
Ilość stopni wrzeciona		bezstopniowe
Zakres obrotów wrzeciona	obr./min	70-4000 (5000 opcja)
Kąt skrętu głowicy		0-140°
Wysuw pinoli (opcja)	mm	75
SILNIKI:		
Wrzeciona	kW	7,5
Posuwów AC	Nm	X,Y-5,2 Z-13
Pompki chłodziwa	kW	0,09
Masa frezarki	kg	2100
Maks. masa obrabianego przedmiotu	kg	200
Gabaryty frezarki (szer.-gł.-wys.)	mm	1810x1750x2150

GALERIA PRODUKTU



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- sterowanie Heidenhain TNC620
- głowica bez wysuwu pinoli
- stół kątowy
- osłona przestrzeni roboczej na stole
- wanna przeciwzobryzgowa
- lampa oświetleniowa
- śruby kulowo-toczne w 3 osiach
- silniki posuwowe servo w 3 osiach
- pneumo-hydrauliczny system szybkiego mocowania narzędzia
- końcówki mocujące - 5 szt.
- instrukcja obsługi frezarki
- klucze obsługowe

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- stół obrotowy FNd250 (4 oś)
- sterowanie Heidenhain TNC620 z napędami cyfrowymi Heidenhain
- elektroniczne kółko ręczne Heidenhain HR410
- sonda pomiarowa do przedmiotu
- stół obrotowy kątowy
- motoreduktor do przesuwu skośnego stojaka
- imadło maszynowe 125mm
- imadło maszynowe obrotowe 125mm
- imadło maszynowe kołyskowe 125mm
- okular (podtrzymka)
- system szybkiego pneumo-hydraulicznego mocowania narzędzia we wrzecionie
- osłona przestrzeni roboczej na stół
- wysuw pinoli
- precyzyjny wysuw pinoli
- śruby fundamentowe lub wibroizolatory

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Nr art.	Opis	Cena PLN netto
FNd320	Stół obrotowy 320mm (4 oś) z napędem wraz z konikiem	50 000,00
HR510	Elektroniczne kółko ręczne Heidenhain	9 900,00
TS260	Sonda pomiarowa Heidenhain do przedmiotu	15 600,00
KR	Kółka w osi X, Y i Z do ręcznego przesuwu	9 490,00
MT	Motoreduktor przesuwu skośnego stojaka	1 690,00
PJMa125	Imadło maszynowe 125mm	1 200,00
PJMa125 P/J	Imadło maszynowe obrotowe 125mm	1 400,00
PJMx125	Imadło maszynowe kołyskowe 125mm	1 600,00
OKULAR	Podtrzymka (okular)	2 700,00
KM	Dodatkowa końcówka mocująca do systemu mocowania narzędzia	100,00
WP	Wysuw pinoli	5 600,00
PWP	Precyzyjny wysuw pinoli (opcja do WP)	7 400,00
WIBRO	Wibroizolatory (4 szt. – kpl.)	1 100,00
SRUBY	Sruby fundamentowe (4 szt. – kpl.)	100,00
PODEST	Drewniany podest transportowy	1000,00

Frezarka **FWH-33CNC** w wykonaniu standardowym**360 000,00** PLN netto**Warunki handlowe:**

Termin realizacji: ok.

Rozładunek, posadowienie, podłączenie do sieci zasilającej oraz zabezpieczenie w płyny eksploatacyjne – w zakresie zamawiającego.

Transport, uruchomienie + podstawowe szkolenie z obsługi maszyny: **5000,00 zł** netto**Warunki płatności:**

- zadek 40% jako zamówienie

- 60% płatne po zgłoszeniu gotowości frezarki do wysyłki

Gwarancja: 12 miesięcy na części mechaniczne i elektryczne

Termin ważności oferty: 14 dni